



CATÁLOGO

BOMBAS DE CALOR

ÁGUAS QUENTES SANITÁRIAS
AQUECIMENTO
AQUECIMENTO PISCINAS



BOMBA DE CALOR PARA PISCINAS

Modelo

HC-SPW33I

9.5kW



Refrigerante R32: Mais Amigo do Ambiente

Full DC Inverter: Poupe Energia e Dinheiro com Alta Eficiência

3 Modos de Funcionamento: Maximiza a Rentabilidade da Piscina

Design funcional: Peças redesenhadas com qualidade e funcionamento Super Silencioso

Temperatura da Água: 15°C ~ 40°C

Permutador de Calor em Titânio

LCD e cabo de controlador até 15m

BOMBA DE CALOR PARA PISCINAS

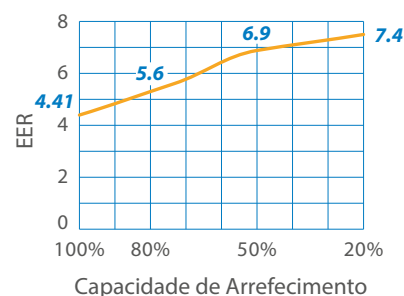
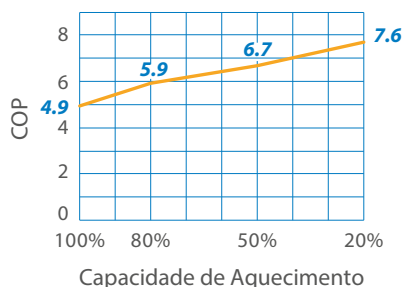
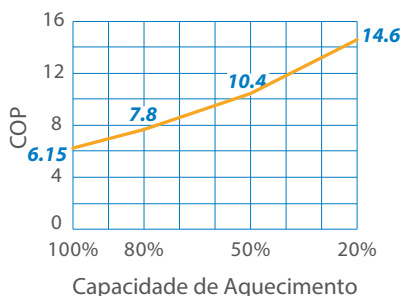
Refrigerante R32: Mais Amigo do Ambiente

- ODP (Potencial de Agressão da Camada de Ozono) é 0; GWP (Potencial de Aquecimento Global) é 675.
- Baixo valor GWP.

Poupe Energia e Dinheiro com Alta Eficiência

- Compressor reconhecido no mercado: *GMCC, twin-rotary* e Tecnologia *DC inverter*.
- *Motor DC* de Alta Eficiência: Funcionamento Silencioso.
- Válvula de expansão electrónica mais eficaz no controlo do refrigerante.
- Boa referência de desempenho COP/EER. Poupa energia e dinheiro.

Notas: Capacidade da piscina de referência é 45m³ e com temperatura constante de 26°C.



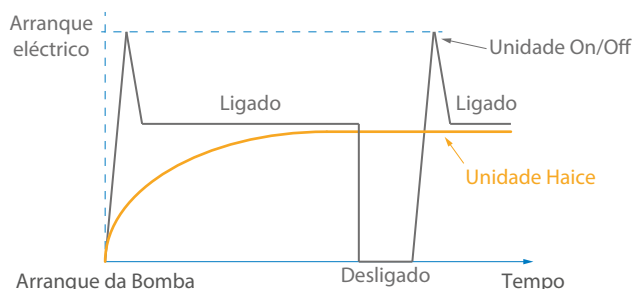
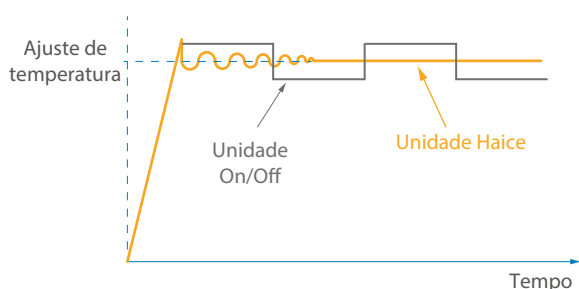
(DTSP037N8 @A26°C, RH80%/entrada de água 26°C)

(DTSP037N8 @A15°C, RH70%/entrada de água 26°C)

(DTSP037N8 @35°C/entrada de água 28°C)

Funcionamento Estável e de Alta Confiança

- Adopta tecnologia *DC inverter*, a unidade tem um funcionamento mais estável do que as unidades ON/OFF. É mais eficaz ao manter a temperatura da água da piscina.
- Arranque da máquina suave para garantir a segurança de todo o sistema eléctrico da casa. Quando a bomba de calor começa a funcionar, a corrente eléctrica aumenta progressivamente desde 0A.



Super Silencioso, graças ao Novo Design

- Super Silencioso *Compressor GMCC* e *motor DC* ajuda a Bomba de Calor a funcionar silenciosamente.
- A tecnologia de fluxo de ar *CFD*, juntamente com o ventilador e a grelha de saída redesenhados, permitem reduzir o nível de potência sonora, garantindo uma Alta Eficiência.

Modelo		HC-SPW331
Nível de Pressão Sonora (@4m)	dB(A)	29.4 - 37.3
Nível de Pressão Sonora (@10m)	dB(A)	20.5 - 27.9

Design com 3 Modos de Funcionamento para Maximizar a Rentabilidade da Piscina



Modo Boost

20% - 100% Capacidade de Saída
Rápido Aquecimento

Primavera tardia/Outono prematuro em Climas Frios



Modo Smart

20% - 80% Capacidade de Saída
Funciona como Standard

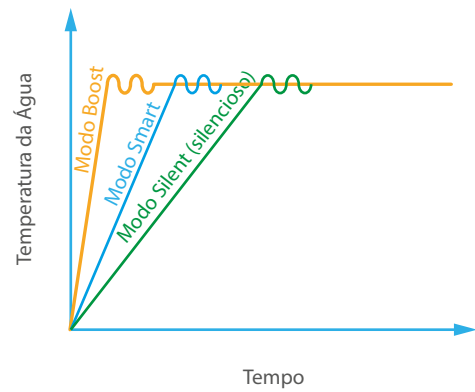
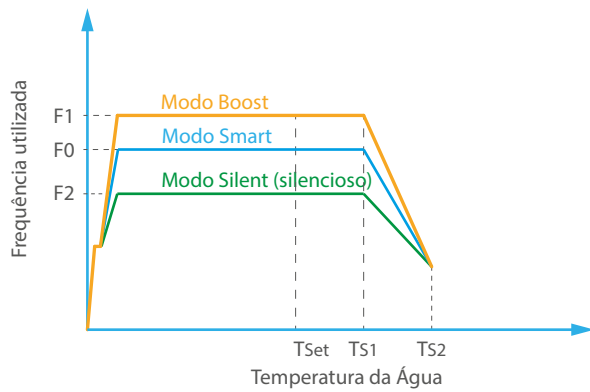
Primavera para Outono em Clima Quente



Modo Silent (Silencioso)

20% - 50% Capacidade de Saída
Utilizado para Noite

Meio do Verão em Clima Quente



Configuração Altamente Qualificada

Compressor DC Inverter

Válvula de 4-vias



Válvula de Expansão Electrónica

Tubo interno de cobre com sulco



Motor BLDC

Alumínio Hidrófilo



Controlo Assertivo com Multi-Protecções

ESPECIFICAÇÕES

Modelo		HC-SPW33I	
Volume da Piscina Aconselhado*		20m ³ - 40m ³	
Condições de Funcionamento 1 - Ar: 26°C, RH80%, entrada / saída de temperatura da água: 26°C / 28°C.			
Capacidade de Aquecimento	kW	1.90 - 9.20	
COP		6.24 - 14.71	
Condições de Funcionamento 2 - Ar: 35°C DB, entrada / saída de temperatura da água: 28°C / 26°C.			
Capacidade de Arrefecimento	kW	1.80 - 4.60	
EER		4.47 - 7.46	
Tipo de Refrigerante		R32	
Alimentação Eléctrica		230V~, 1Ph, 50Hz	
Entrada / Saída dos tubos de água	mm	Ø50	
Fluxo de Água Aconselhado		3 - 5	
Dimensão	Unidade (LxPxA)	mm	860x330x668
	Emb. (LxPxA)	mm	950x410x800
Peso Líquido / Bruto		kg	40 / 48
Carga (40HQ / 20GP)		Pcs	210 / 68

Principais Vantagens

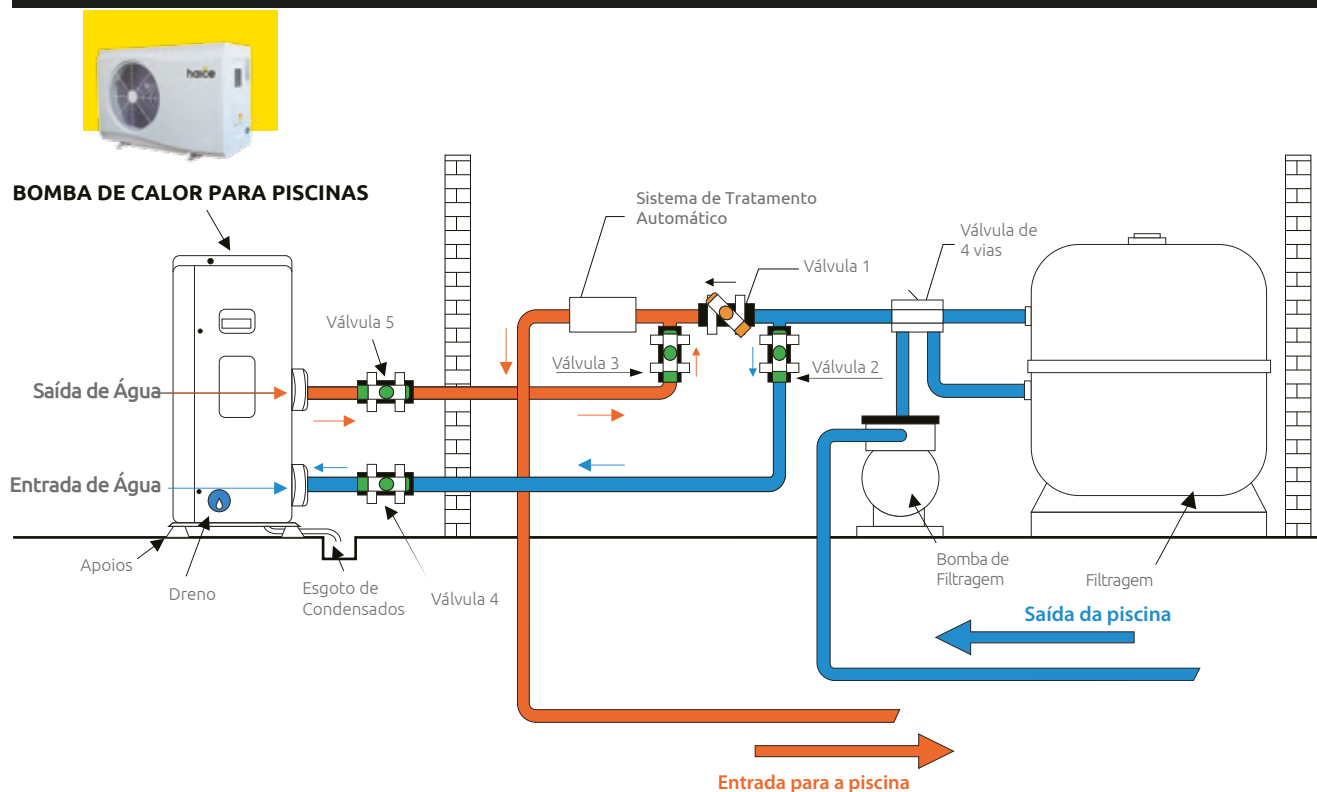


Permutador em Titânio.

Notas:

- *1. Volume da Piscina aconselhado para piscinas com cobertura isotermal e para utilização em período estival.
2. As especificações podem ser alteradas com a melhoria do produto, por favor, refira sempre o modelo que consta na placa.
3. Para outras utilizações consulte o comercial.

Esquema Representativo



Legenda	Válvula 1/2/3 - Bypass Circuito Piscina	Válvula 4/5 - Regulação na Unidade		Válvula de Meio-Aberta		Válvula Aberta



Modelos

HC-SPN09
HC-SPN14
HC-SPN21

9kW, 14kW e 21kW

NOVAS BOMBAS DE CALOR PARA PISCINAS



Refrigerante R32: Mais Amigo do Ambiente

Nível de ruído (10 m): <29 dB(A)

Compressor Full Inverter: Económico e compacto para uma performance melhorada.

Design duradouro: Envoltente em ABS e Display Electrónico

COP superior a 13

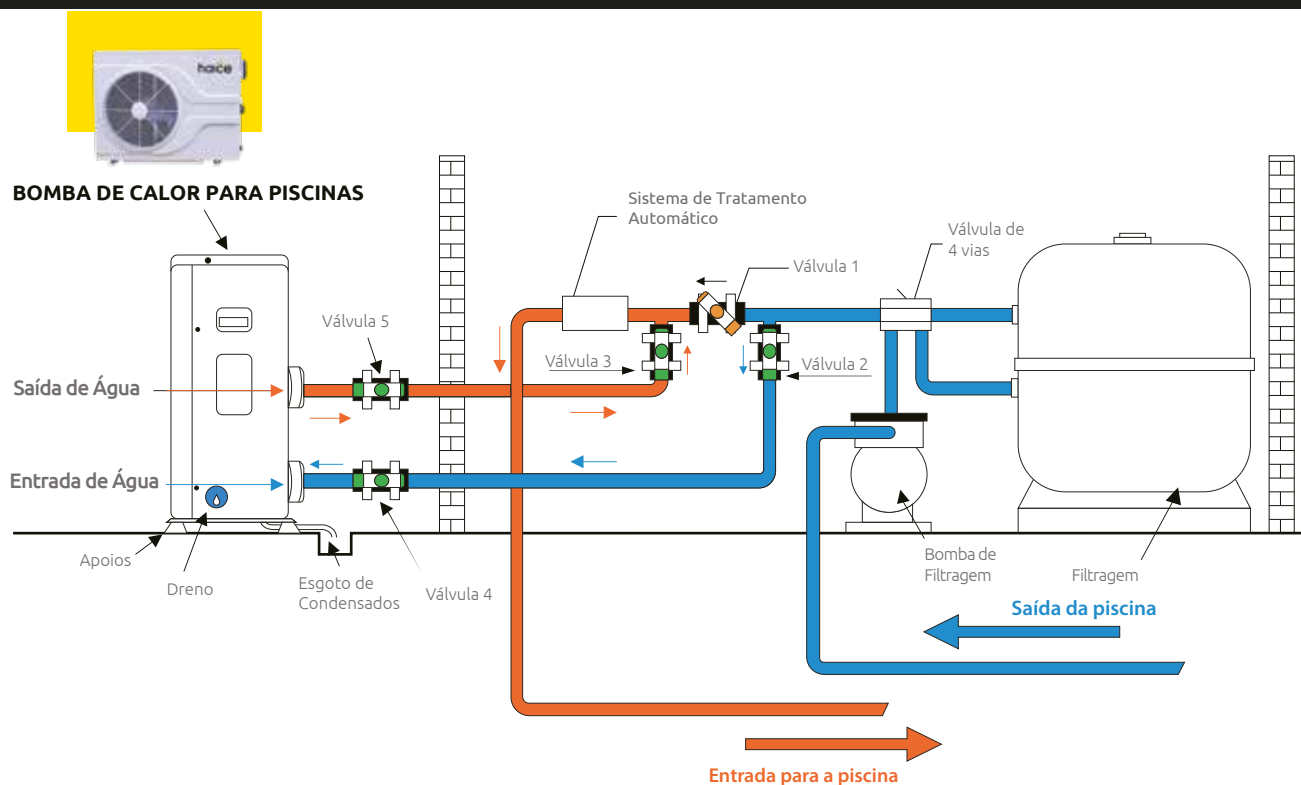
ESPECIFICAÇÕES

Modelo	HC-SPN09		HC-SPN14		HC-SPN21	
Volume da Piscina Aconselhado*	20m ³ - 40m ³		30m ³ - 60m ³		60m ³ - 90m ³	
Condições de Funcionamento 1 - Ar: 26°C, RH80%, entrada / saída de temperatura da água: 26°C.						
Capacidade de Aquecimento	kW	1.84 ~ 8.92	3.23 ~ 13.60	4.56 ~ 20.54		
COP		5.63 ~ 13.27	5.54 ~ 13.16	5.72 ~ 13.10		
Condições de Funcionamento 2 - Ar: 15°C, RH70%, entrada / saída de temperatura da água: 26°C.						
Capacidade de Aquecimento	kW	1.55 ~ 6.5	2.72 ~ 10.12	3.57 ~ 14.92		
COP		4.45 ~ 7.12	4.41 ~ 6.84	4.59 ~ 6.77		
Limites de Funcionamento	Temp. do Ar Exterior	-15°C até 43°C				
	Temp. Água Piscina	+15°C até 40°C				
Tipo de Refrigerante / Volume (Kg)		R32 / 0,4 Kg	R32 / 0,55 Kg	R32 / 0,7 Kg		
Alimentação Eléctrica		230V~, 1Ph, 50Hz	230V~, 1Ph, 50Hz	230V~, 1Ph, 50Hz		
Entrada / Saída dos tubos de água	mm	Ø50	Ø50	Ø50		
Fluxo de Água Aconselhado	m ³ /h	3 ~ 5	5 ~ 7	7 ~ 9		
Dimensão	Unidade (LxPxA)	mm	710x333x515	862x365x660	990x395x660	
	Emb. (LxPxA)	mm	810x360x645	950x385x785	1075x410x785	
Peso Líquido / Bruto	kg	35 / 41	40 / 46	52 / 60		

Notas:

- *1. Volume da Piscina aconselhado para piscinas com cobertura isotermal e para utilização em período estival.
2. As especificações podem ser alteradas com a melhoria do produto, por favor, refira sempre o modelo que consta na placa.
3. Para outras utilizações consulte o comercial.

Esquema Representativo



Legenda	Válvula 4/5 - Regulação na Unidade	Válvula de Meio-Aberta	Válvula Aberta

BOMBA DE CALOR MONOBLOCO A.Q.S.



LISBOA:
EN249, Estrada Casal do Canas, L. 4,
Alfragide, 2724-523 Amadora
Tel.: +351 214 253 846
loja@haiceland.com

PORTO:
Rua Delfim Ferreira, N494,
4100-199 Porto
Tel.: +351 229 982 990
loja.norte@haiceland.com

ALMANCIL:
Sítio do Troto, N385, Loja A,
São João da Venda, 8135-026 Almancil
Tel.: +351 289 816 415
loja.faro@haiceland.com

PORTIMÃO:
Rua do Oceano Atlântico 17,
8500-823 Portimão
Tel.: +351 289 816 415
loja.faro@haiceland.com

www.efcis.pt
www.haiceland.com



Bomba de Calor Monobloco A.Q.S.



- Temperatura exterior de funcionamento até -25°C
- Produção de água quente até 65°C (LWT)
- COP 5.01
- Eficiência energética: A+++

Bomba de Calor Monobloco A.Q.S.

A bomba de calor monobloco é um sistema integrado que fornece aquecimento, arrefecimento e A.Q.S. num só sistema. Trata-se de uma solução completa que pode substituir ou trabalhar em conjunto com caldeiras a gás e/ ou sistemas tradicionais a óleo.

Bomba de Calor Monobloco A.Q.S.

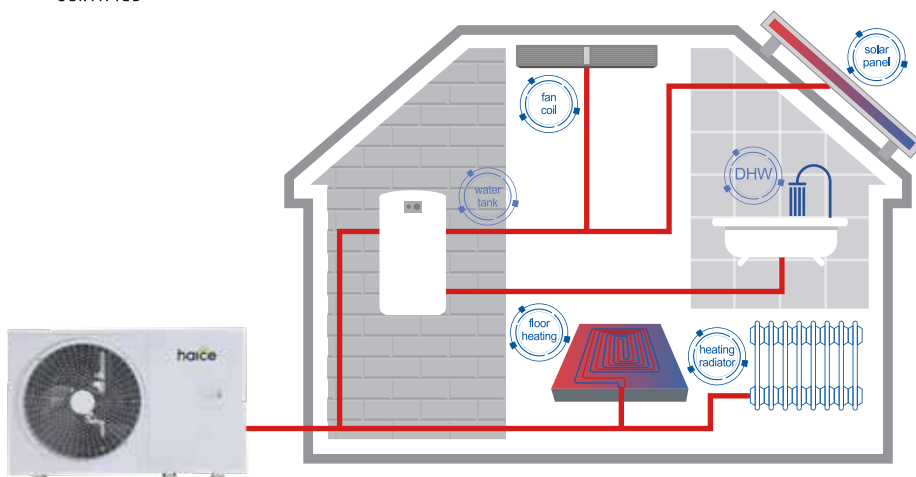
Modelo(kw)	10KW	16KW
220~240-1ph	√	
380~415-3ph		√

Excelente desempenho e eficiência:

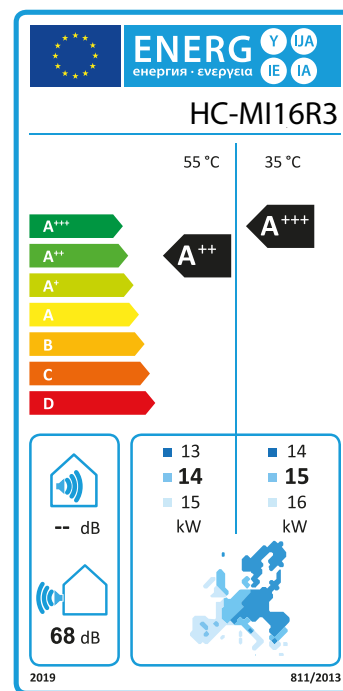
Refrigerante R32	Solar térmico	ERP A+++@35°C	LWT 65°C	@A7W35 10kW

Interface intuitiva	Wi-Fi incluído	2 zonas controlo temperatura	Depósito c/gás	Água quente residencial	Baixo nível sonoro	Backup standard de 3kW aquec.	Modo auto

Certificados:



Etiqueta Energética



* 35°C A+++
* 55°C A++



Refrigerante R32 - Mais ecológico

- Grande eficiência com menos carga de gás.
- Mais fácil de reciclar.
- Menor GWP e emissão de carbono - reduz até 75% de CO2 em comparação com o R410A.

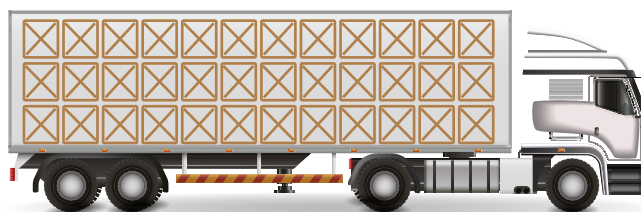


Inovação e Design

- Estrutura compacta com apenas um ventilador para modelos de 10 ~ 16kW. Menor ruído e maior quantidade de carga.
- Design concebido para uma redução de custos a vários níveis:



Apenas um ventilador.
Redução nível sonoro.



Fácil de transportar



Componentes



MODELO			HC-MI10R (Monofásica)	HC-MI16R3 (Trifásica)
Capacidade			10kW	16kW
Alimentação			V/Ph/H	220-240 / 1 / 50
Aquecimento ¹	Capacidade	kW	10.2	15.91
	Capacidade nominal	kW	2.04	3.46
	COP		5.01	4.65
Aquecimento ²	Capacidade	kW	10.2	15.90
	Capacidade nominal	kW	2.79	4.63
	COP		3.65	3.43
Aquecimento ³	Capacidade	kW	9.6	15.80
	Capacidade nominal	kW	3.22	6.12
	COP		2.85	2.58
Aquecimento ⁴	Capacidade	kW	10.1	15.72
	Capacidade nominal	kW	2.44	4.03
	EER		4.14	3.90
Aquecimento ⁵	Capacidade	kW	8.7	16.00
	Capacidade nominal	kW	2.94	6.12
	EER		2.96	2.61
Classe energética (Aquecimento ambiente sazonal)	LWT até 35°C		A+++	A+++
	LWT até 55°C		A++	A++
SCOP	LWT até 35°C		5.02	4.87
	LWT até 55°C		3.51	3.65
SEER	LWT até 7°C		4.61	5.38
	LWT até 18°C		6.55	8.26
MOP (máxima proteção para sobrecorrente)	A		25	30
MCA (circuito mínimo)	A		19	26
Perda de pressão da água	kPa		37	38
Pressão do refrigerante (Máx. / Mín.)			4.5MPa / 1.5MPa	
Refrigerante	Tipo		R32	R32
	Carga	kg	1.5	2.1
GWP			675	675
Equivalente CO2	Ton		1.01	1.417
Compressor	Tipo		Twin rotary DC inverter	
	Marca		Mitsubishi	
	Modelo		SVB220FAGMC	MVB42FCBMC-L
	Quantidade		1	1
	Capacidade	kW	7.10 (@60rps)	14.38 (@60rps)
	Entrada	kW	2.23 (@60rps)	4.4 (@60rps)
	Corrente	A	6.6 (@60rps)	13 (@60rps)
	Tipo de óleo/ carga		FW68S / 460m	FW68S / 1250ml
Compressor Exterior	Tipo		Brushless DC motor	
	Quantidade		1	1
Permutador de calor - Ar	Material		Alumínio hidrofílico e tubo de cobre com ranhura interior	
	Linhas		2.5	3
	Dimensões tubagem	mm	Ø7	Ø7
Motor do ventilador	Tipo de ventilador		3 lâminas	
	Tipo de motor		BLDC	
	Motor		EHTS01CL	EHTS01DLQ
	Marca motor		Panasonic	
	Quantidade		1	1
	Velocidade	rpm	850	825
Tipo de acelerador			Válvula expansão electrónica	
Permutador de calor - Água			Permutador de calor de placas	
Nível de potência sonora ⁶	dB		60	68
Controlador (Standard: LCD)			GR-LC07	
Cobertura anti-UV			Não	
Resistência - Água			IPX4	
Tubagens - Água	Entrada	mm	Ø32	Ø33
	Saída	mm	Ø32	Ø33
Peso líquido/ bruto	kg		88/104	131/150
Dimensão (LxPxA)	Líquida	mm	1135×370×803	1203×435×860
	Embalagem	mm	1260×488×982	1305×495×1040
	Quantidade carga	[20GP/40GP]	40/84	
Temperatura de funcionamento	Arrefecimento	°C		-5 até 43
	Aquecimento	°C		-25 até 35
	DHW			-25 até 43

1.Temperatura do ar exterior 7°C DB, 85% R.H.; EWT 30°C,LWT 35°C

2.Temperatura do ar exterior 7°C DB, 85% R.H.; EWT 40°C,LWT 45°C

3.Temperatura do ar exterior 7°C DB, 85% R.H.; EWT 47°C,LWT 55°C

4.Temperatura do ar exterior 35°C DB, 85% R.H.; EWT 23°C,LWT 18°C

5.Temperatura do ar ao ar livre 35°C DB, 85% R.H.; EWT 12°C, LWT 7°C

6. Teste: EN12102-1



Bombas Calor com Depósito A.Q.S. 100L

MODELO		HC-S100A	
Capacidade de Aquecimento Nominal*	kW	1.02	
Perfil de Carga ****		M	
Capacidade de Aquecimento [7/6°C]**	kW	0.79	
Tempo de Aquecimento [7/6°C]**	Alto	4.44	
Produção de AQS [7/6°C]**	Bx/Alto	15.8	
	Bx/10min	2.63	
	Bx/min	0.26	
COP [7/6°C]****	W/W	2.642	
Efic. energética AQS (smart=0) %****		112.3%	
Classe Energética [7/6°C]****		A+	
Entrada de Energia Standby [7/6°C]***	W	24	
Capacidade de Aquecimento [14/13°C]**	kW	0.91	
Tempo de Aquecimento [14/13°C]**	Alto	3.98	
Produção de AQS [14/13°C]**	Bx/Alto	18.2	
	Bx/10min	3.03	
	Bx/min	0.30	
COP [14/13°C]****	W/W	2.687	
Consumo de Energia Standby [14/13°C]***	W	20	
Capacidade de Aquecimento [20/15°C]**	kW	0.98	
Tempo de Aquecimento [20/15°C]**	H	3.7	
Produção de AQS [20/15°C]**	L/H	19.6	
	L/10min	3.27	
	L/min	0.33	
COP [20/15°C]****	W/W	2.748	
Efic. energética AQS (smart=0) %****		115.3%	
Classe Energética		A+	
Consumo de Energia Standby [20/15°C]***	W	18	
Nível de Potência Sonora*****	dB(A)	55	
Alimentação	V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Corrente Máx.	A	1.82 + 6.8 (e-heater)	
Temperatura Máx. Água (sem usar backup)	°C	60	
Temperatura Máx. Água	°C	70	
Ajuste de Temperatura	°C	10-70	
Produção de AQS*	L/H	22	
Intervalo de Temperatura de Funcionamento	°C	-5-43	
Máx. Pressão de Descarga	bar	20	
Máx. Pressão de Aspiração	bar	6	
Compressor (Marca/ Tipo/ Modelo)		GMCC/Rotary/RJSN68V2ZTRA1	
Refrigerante		R134A	
Carga de Refrigerante	g	510	
Motor (Tipo/ W/ RPM)		Motor Asynchronous/ 40/ 900	
Fluxo de Ar	m³/h	300	
Diâmetro de tubagem	mm	117	
Máx. Pressão do Tanque	bar	10	
Interior do Tanque	Material	SUS 304/ 316L	
	Espessura	mm	1
	Isolamento		Poliuretano
Esp. do Isolamento	mm	45	
Exterior do Tanque	Material	Aço Galvanizado	
	Espessura	mm	0.5
Espessura do Revestimento da Tampa	mm	0.05	
Cores do Tanque		Branco, Prateado	
Saída de Água Quente	pol.	G 3/4	
Entrada/ Saída com Energia Solar	pol.	-	
Entrada de Água Fria	pol.	G 3/4	
Tub. de Drenagem da Água	pol.	G 3/4	
Condensação de Água	pol.	G 1/2	
Material Bobina		Alumínio (externo)	
Protecção UI (IP xx)		IPX1	
Volume Tanque	L	100	
Dimensões	mm	510x1185	
Dimensões da Embalagem	mm	565x565x1292	
Peso Líq.	Kg	56	
Peso Bruto	Kg	61	
Outras Características		Água Quente Sanitária Resistência Eléctrica Extra de 1.5kW Válvula de Expansão Electronic Salgnomia	

(* Com base nas seguintes condições: - Aquecimento: Temperatura ambiente 20°C/15°C, Temperatura da água de 15° a 55°C.

(**) Com base na ERP(EN16147) estágio A, aquecimento da temperatura da água de 10°C a 53°C.

(***) Com base na ERP (EN16147) Estágio B

(****) Com base na ERP(EN16147) estágio C com perfil de carga M/L/XXL/XXL

(*****) De acordo com a EN12102



Bombas Calor com Depósito A.Q.S. 150L a 300L

MODELO		HC-S150A	HC-S200A	HC-S250A	HC-S300A
Capacidade de Aquecimento Nominal*	kW	2.02	2.02	2.02	2.02
Perfil de Carga ****		L	L	XL	XL
Capacidade de Aquecimento [7/6°C]**	kW	1.2	1.21	1.13	1.35
Tempo de Aquecimento [7/6°C]**	Alto	4.04	7.03	9.28	9.61
Produção de AQS [7/6°C]**	Bx/Alto	24.0	24.2	22.6	27.0
	Bx/10min	4.00	4.03	3.77	4.50
	Bx/min	0.40	0.40	0.38	0.45
COP [7/6°C]****	W/W	2.688	2.756	2.164	2.708
Efic. energética AQS (smart=0) %****		111.9%	114.1%	89.9%	109.5%
Classe Energética [7/6°C]****		A	A	A	A
Entrada de Energia Standby [7/6°C]***	W	31	26	35	34
Capacidade de Aquecimento [14/13°C]**	kW	1.51	1.53	-	1.58
Tempo de Aquecimento [14/13°C]**	Alto	3.79	5.86	-	8.72
Produção de AQS [14/13°C]**	Bx/Alto	30.2	30.6	0.0	31.6
	Bx/10min	5.03	5.10	0.0	5.27
	Bx/min	0.50	0.51	0.0	0.53
COP [14/13°C]****	W/W	2.892	2.863	-	2.935
Consumo de Energia Standby [14/13°C]***	W	24	26	-	32
Capacidade de Aquecimento [20/15°C]**	kW	1.63	1.65	1.57	1.68
Tempo de Aquecimento [20/15°C]**	H	3.68	5.4	7.7	8.2
Produção de AQS [20/15°C]**	L/H	32.6	33.0	31.4	33.6
	L/10min	5.43	5.50	5.23	5.60
	L/min	0.54	0.55	0.52	0.56
COP [20/15°C]****	W/W	3.096	3.046	2.61	3.11
Efic. energética AQS (smart=0) %****		128.2%	127.0%	108.7%	127.9%
Classe Energética		A+	A+	A	A+
Consumo de Energia Standby [20/15°C]***	W	23	25	32	30
Nível de Potência Sonora*****	dB(A)			60	
Alimentação	V/Ph/Hz			220-240/1/50	
Corrente Máx.	A			3.2 + 6.8 [e-heater]	
Temperatura Máx. Água (sem usar backup)	°C			60	
Temperatura Máx. Água	°C			70	
Ajuste de Temperatura	°C			10-70	
Produção de AQS*	L/H			45	
Intervalo de Temperatura de Funcionamento	°C			-5-43	
Máx. Pressão de Descarga	bar			20	
Máx. Pressão de Aspiração	bar			6	
Compressor (Marca/ Tipo/ Modelo)				GMCC/Rotary/PJ125G1C-4DZDE	
Refrigerante				R134A	
Carga de Refrigerante	g	700	880	880	880
Motor (Tipo/ W/ RPM)				Motor Asynchronous/ 80/ 1280	
Fluxo de Ar	m³/h			450	
Diâmetro de tubagem	mm			117	
Máx. Pressão do Tanque	bar			10	
Interior do Tanque	Material			SUS 304/ 316L	
	Espessura	mm		1.5	
	Isolamento			Poliuretano	
	Esp. do Isolamento	mm		45	
Exterior do Tanque	Material			Aço Galvanizado	
	Espessura	mm		0.5	
Espessura do Revestimento da Tampa	mm			0.05	
Cores do Tanque				Branco, Prateado	
Saída de Água Quente	pol.			G 3/4	
Entrada/ Saída com Energia Solar	pol.			G 3/4	
Entrada de Água Fria	pol.			G 3/4	
Tub. de Drenagem da Água	pol.			G 3/4	
Condensação de Água	pol.			G 1/2	
Material Bobina				Alumínio (exterior)	
Protecção UI (IP xx)				IPX1	
Volume Tanque	L	150	200	250	300
Dimensões	mm	560x1500	560x1750	640x1765	640x1845
Dimensões da Embalagem	mm	615x615x1620	615x615x1870	695x695x1895	695x695x1975
Peso Líq.	Kg	86	90	94	97
Peso Bruto	Kg	90	94	98	101
Outras Características				Água Quente Sanitária Resistência Eléctrica Extra de 1.5kW Válvula de Expansão Electronic Salgnomia	

(* Com base nas seguintes condições: -Aquecimento: Temperatura ambiente 20°C/15°C, Temperatura da água de 15° a 55°C.

(**) Com base na ERP(EN16147) estágio A, aquecimento da temperatura da água de 10°C a 53°C.

(***) Com base na ERP(EN16147) Estágio B

(****) Com base na ERP(EN16147) estágio C com perfil de carga M/L/XL/XXL

(***** De Acordo com a EN12102



Bombas Calor com Depósito A.Q.S. 500L

MODELO		HC-S500F	
Capacidade de Aquecimento Nominal*	kW	4	
Perfil de Carga ****		XXL	
Capacidade de Aquecimento [7/6°C]**	kW	2.51	
Tempo de Aquecimento [7/6°C]**	Alto	8.75	
Produção de AQS [7/6°C]**	Bx/Alto	50.2	
	Bx/10min	8.37	
	Bx/min	0.84	
COP [7/6°C]****	W/W	2.762	
Efic. energética AQS (smart=0) %****		107.7%	
Classe Energética [7/6°C]****		A	
Entrada de Energia Standby [7/6°C]***	W	36	
Capacidade de Aquecimento [14/13°C]**	kW	2.92	
Tempo de Aquecimento [14/13°C]**	Alto	7.65	
Produção de AQS [14/13°C]**	Bx/Alto	58.4	
	Bx/10min	9.73	
	Bx/min	9.97	
COP [14/13°C]****	W/W	3.052	
Consumo de Energia Standby [14/13°C]***	W	34	
Capacidade de Aquecimento [20/15°C]**	kW	3.1	
Tempo de Aquecimento [20/15°C]**	H	7.1	
Produção de AQS [20/15°C]**	L/H	62.0	
	L/10min	10.33	
	L/min	1.03	
COP [20/15°C]****	W/W	3.25	
Efic. energética AQS (smart=0) %****		113.3%	
Classe Energética		A+	
Consumo de Energia Standby [20/15°C]***	W	32	
Nível de Potência Sonora*****	dB(A)	59.8	
Alimentação	V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Corrente Máx.	A	6.2 + 6.8 (e-heater)	
Temperatura Máx. Água (sem usar backup)	°C	60	
Temperatura Máx. Água	°C	70	
Ajuste de Temperatura	°C	10-70	
Produção de AQS*	L/H	82	
Intervalo de Temperatura de Funcionamento	°C	-5-43	
Máx. Pressão de Descarga	bar	20	
Máx. Pressão de Aspiração	bar	6	
Compressor (Marca/ Tipo/ Modelo)		GMCC/ Rotary/PJ250M2C-4FT	
Refrigerante		R134A	
Carga de Refrigerante	g	1600	
Motor (Tipo/ W/ RPM)		Motor Asynchronous/ 60/ 1130	
Fluxo de Ar	m³/h	400	
Diâmetro de tubagem	mm	117	
Máx. Pressão do Tanque	bar	10	
Interior do Tanque	Material	SUS 304/ 316L	
	Espessura	mm	2
	Isolamento		Poliuretano
	Esp. do Isolamento	mm	45
Exterior do Tanque	Material	Aço Galvanizado	
	Espessura	mm	0.5
Espessura do Revestimento da Tampa	mm	0.05	
Cores do Tanque		Branco, Prateado	
Saída de Água Quente	pol.	G 1	
Entrada/ Saída com Energia Solar	pol.	G 3/4	
Entrada de Água Fria	pol.	G 1	
Tub. de Drenagem da Água	pol.	G 3/4	
Condensação de Água	pol.	G 1/2	
Material Bobina		Alumínio (exterior)	
Protecção UI (IP xx)		IPX1	
Volume Tanque	L	500	
Dimensões	mm	700x2230	
Dimensões da Embalagem	mm	750x750x2355	
Peso Líq.	Kg	115	
Peso Bruto	Kg	120	
Outras Características		Água Quente Sanitária Resistência Eléctrica Extra de 1.5kW Válvula de Expansão Electronic Salgnomia	

(* Com base nas seguintes condições: -Aquecimento: Temperatura ambiente 20°C/15°C, Temperatura da água de 15° a 55°C.

(**) Com base na ERP(EN16147) estágio A, aquecimento da temperatura da água de 10°C a 53°C.

(***) Com base na ERP (EN16147) Estágio B

(****) Com base na ERP(EN16147) estágio C com perfil de carga M/L/XL/XXL

(***** De Acordo com a EN12102

Os dados e Informação apresentados nesta tabela são meramente indicativos e podem variar sem aviso prévio.
Os dados presentes na placa do equipamento deverão prevalecer.

haice

AQUECIMENTO

haiceland

CONFORTO UNIVERSAL

Uma marca do Grupo EFCIS | www.haiceland.com | www.efcis.pt

LISBOA: EN249, Estrada Casal do Canas, Lote 4, Alfragide, 2724-523 Amadora | Tel.: +351 214 253 846 | loja@haiceland.com

PORTO: Rua Delfim Ferreira, N494, 4100-199 Porto | Tel.: +351 229 982 990 | loja.norte@haiceland.com

ALMANCIL: Sítio do Troto, N385, Loja A, São João da Venda, 8135-026 Almancil, Algarve | +351 289 816 415 | loja.faro@haiceland.com

PORTIMÃO: Rua do Oceano Atlântico 17, 8500-823 Portimão, Algarve | +351 289 816 415 | loja.faro@haiceland.com

Valor da chamada para rede móvel nacional.

 **efcis**
Comércio Internacional, SA