



Comando  
Incluído

# Monosplit R32 Armários

A+  
A

			TRIFÁSICO	
MODELO			Uni. interior	HCCI-AR48DC4
			Uni. exterior	HCCO-48MODCT4
<b>Dados de desempenho nominal</b>	Capacidade	Arrefecimento	Btu/h (nominal)	45700
			kW (nominal) (min-max)	13.4(3.5-14.0)
	Potência absorvida	Aquecimento	Btu/h (nominal)	51200
			kW (nominal) (min-max)	15.0(4.0-15.5)
	EER/COP			5.40(1.0-6.5)
<b>Dados de desempenho sazonal</b>		Arrefecimento	kW nom(min-max)	5.43(1.0-6.5)
		Aquecimento	kW (nominal) (min-max)	2.48/2.76
		Arrefecimento - P design(35°C)	kW	13.4
		Aquecimento - P design(-10°C)	kW	8.5
		SEER/SCOP		5.66/3.95
		Classe energética (Arref/Aquec)		A+/A
	Consumo de energia anual (Aquecimento)	kW	829	
	Consumo de energia anual (Arrefecimento)	kW	3012	
<b>Unidade Interior</b>				
<b>Parâmetros Eléctricos</b>	Alimentação eléctrica		Ph/V/Hz	1/220-240/50/60
<b>Desempenho</b>	Fluxo de ar (A/M/B)		m³/h	1850/1500/1350
	Nível sonoro (A/M/B)		dB(A)	66
	Nível pressão sonora (A/M/B)		dB(A)	52/49/46
<b>Instalação</b>	Dimensões(L/P/A)		mm	600/350/1850
	Dimensões embalagem (L/P/A)		mm	693/438/2035
	Peso líquido/bruto		kg	61/50
	Controlo remoto			Incluído
<b>Unidade Exterior</b>				
<b>Parâmetros Eléctricos</b>	Alimentação eléctrica		Ph/V/Hz	3 /380-415/ 50/60
<b>Desempenho</b>	Fluxo de ar (Máx)		m³/h	4700
	Nível sonoro		dB(A)	72
	Nível de pressão sonora		dB(A)	58
<b>Instalação</b>	Dimensões(L/P/A)		mm	950/370/965
	Dimensões embalagem (L/P/A)		mm	1050/485/1130
	Peso líquido/bruto		kg	85/90
	Compressor			Twin rotary
	Refrigerante			R32
	GWP			675
	Diâmetro tubagem - líquido		mm	9.52
	Diâmetro tubagem - gás		mm	15.88
	Comprimento máximo tubagem		m	50
	Desnível máximo entre U.I e U.E		m	30
	Carga de refrigerante de fábrica		kg	2.3
Comprimento máximo sem refrigerante adicional		m	10	
Máximo comprimento sem carga de refrigerante		g/m	45	
<b>Amplitude de funcionamento</b>	Arrefecimento(Min-Máx)		°C	-10-46
	Aquecimento (Min-Máx)		°C	-15-24